



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΔΗΜΟΣ ΦΟΛΕΓΑΝΔΡΟΥ**

840 11, Χώρα Φολεγάνδρου  
2286041416  
dfolegandrou@5109.syzefxis.gov.gr

Φολέγανδρος, 12.09.2024  
Αρ. πρωτ.: 3225

**ΠΡΟΣ:**  
ΤΑΜΕΛΗ ΤΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ 25/2024**  
**ΓΙΑ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗ ΤΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**  
**ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΦΟΛΕΓΑΝΔΡΟΥ**

Σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 75 του Δ.Κ.Κ. (Ν. 3852/2010) σας καλούμε την **16η** του μηνός **Σεπτεμβρίου 2024**, ημέρα της εβδομάδας **Δευτέρα** και ώρα **19:00**, όπως συμμετέχετε διαδικτυακά σε συνεδρίαση για συζήτηση και λήψη απόφασης στα παρακάτω θέματα:

1. Αποδοχή ποσού 72.692,96 ευρώ από το ΥΠΕΣ προς κάλυψη λειτουργικών και λοιπών γενικών δαπανών - Θ' ΤΑΚΤΙΚΗ ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗ 2024.
2. Αποδοχή ποσού 3.680,00 από τους ΚΑΠ έτους 2024 για λειτουργικές δαπάνες σχολείων - Γ' ΚΑΤΑΝΟΜΗ.
3. Έγκριση Πρακτικών 1, 2, 3 και κατακύρωση αποτελέσματος για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια - τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση των παιδικών χαρών του Δήμου Φολεγάνδρου».
4. Επιστροφή ποσού 54,22 ευρώ ως αχρεωστήτως καταβληθέν.
5. Εξειδίκευση κωδικού 70.7135.001 (Προμήθειες λοιπού εξοπλισμού) με το ποσό των 768,80 ευρώ για αγορά εξαρτημάτων οδοντιατρικού μηχανήματος.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**  
**ΚΥΡΙΑΚΟΣ ΜΑΡΙΝΑΚΗΣ**